

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura di Venezia  
Rovigo  
Via Forte Marghera, 151  
30173 Mestre (VE)

**Iscrizione N: VE00651**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale del Veneto**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma 3;

**Vista** la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo n. 3 del 24 giugno 2020, relativa all'iscrizione all'Albo delle carrozzerie mobili;

**Vista** la richiesta di correzione presentata in data 10/01/2022 registrata al numero di protocollo 610/2022 relativamente alla variazione dell'iscrizione protocollo 39532/2021 del 08/09/2021 e relativo provvedimento protocollo 40898/2021 del 16/09/2021;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale del Veneto in data 12/01/2022 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**4 - D - dal 15/02/2021 al 26/04/2026**

dell'impresa

**STELLA ALPINA S.R.L.**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
**Art. 1**

Denominazione: STELLA ALPINA S.R.L.  
Con Sede a: CORDIGNANO (TV)  
Indirizzo: VIA DEI MASERAT, 15  
CAP: 31016  
C. F.: 01640400261

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi)

**Classe D** (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.)

Veicoli scarrabili in uso proprio integrati/modificati nella categoria e classe corrente:

Targa: **GH006AB**

**uso proprio**

Tipo veicolo: AUTOVEICOLO - AUTOCARRO -- SCARRABILE -- Uso proprio

Carrozzerie mobili associate al veicolo: - Cassoni - Compattatori - Pianali Scarrabili

Elenco rifiuti per tipologie di carrozzerie mobili associate al veicolo:

**CASSONI**

STELLA ALPINA S.R.L.  
Numero Iscrizione VE00651  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.1339/2022 del 13/01/2022**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di commercio, industria, artigianato e agricoltura di Venezia  
Rovigo  
Via Forte Marghera, 151  
30173 Mestre (VE)

[03.01.01] [03.01.05] [04.02.09] [04.02.22] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04] [15.01.06] [15.01.07]  
[16.01.03] [16.02.14] [17.01.07] [17.02.01] [17.02.02] [17.02.03] [17.04.05] [17.08.02] [17.09.04] [19.12.01]  
[19.12.02] [19.12.03] [19.12.04] [19.12.05] [19.12.07] [19.12.08] [19.12.09] [19.12.12] [20.01.38]

**COMPATTATORI**

[03.01.01] [03.01.05] [04.02.22] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04] [15.01.06] [17.02.01] [17.02.03]  
[19.12.01] [19.12.04] [19.12.07] [19.12.08] [20.01.38]

**PIANALI**

[03.01.01] [03.01.05] [04.02.09] [04.02.22] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04] [15.01.06] [15.01.07]  
[16.01.03] [16.02.14] [17.01.07] [17.02.01] [17.02.02] [17.02.03] [17.04.05] [17.08.02] [17.09.04] [19.12.01]  
[19.12.02] [19.12.03] [19.12.04] [19.12.05] [19.12.07] [19.12.08] [19.12.09] [19.12.12] [20.01.38]

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 6014/2021 del 15/02/2021 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

Mestre, 13/01/2022

Il Segretario  
- Marco Casadei -

Il Presidente  
- Siro Martin -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

